



Глассарм
Стоматологическое
Стекловолокно

(RUS)

Регистрационное удостоверение
№ ФС 012а2006/3168-06

Информация по применению

Глассарм – стекловолоконный шнурок диаметром 1,1 мм. Подходит для шинирования зубов и изготовления адгезивных мостовидных протезов во фронтальном и боковом отделах зубных рядов.

Глассарм – обладает высокой прочностью на разрыв. Изготовленные адгезивные мостовидные протезы выдерживают нагрузку до 250 кг.

Глассарм – применяется вместе с силанами, адгезивами, и жидкотекучими композитами или ормокерами.

Область применения:

- ✓ Шинирование патологически подвижных зубов
- ✓ Ретенция зубов после ортодонтического вмешательства
- ✓ Армирование адгезивных мостовидных протезов

Указания по применению:

Применение Глассарм облегчается благодаря хорошей адаптации к поверхности зуба, отсутствию необходимости в специальном инструментарии.

Для предотвращения распускания стекловолокна Глассарм необходимо проводить разрезание методом оплавления. Также можно проводить разрезание ножницами, при этом на участок будущего разреза необходимо нанести адгезив, с последующей полимеризацией, с целью предотвращения распускания волокна.

Шинирование зубов:

Поверхность зуба, где будет располагаться шина, очистить, не содержащей фтора, чистящей пастой. При необходимости провести препарирование твёрдых тканей на месте расположения шины. Препарирование проводится с целью усиления ретенции шины к зубам и с целью создания пространства для шины.

Для достижения оптимального связывания используйте адгезив в сочетании с техникой тотального травления. Для этого, после препарирования твёрдых тканей зубов, всю полость, начиная с эмалевого края, протравить гелем для травления в течение 40 секунд. Травящий гель удалить аспиратором, полость промыть дистиллированной водой в течение 20 сек, просушить полость слабой воздушной струей. Поверхность дентина должна быть слегка влажной, а эмали – меловидно-белой.

Нанести микробрашем тонкий слой адгезива на протравленные участки зубов. Спустя 40 сек, слабой струей воздуха, тщательно раздуть адгезив. Провести световую полимеризацию в течение 20 сек. Слой, ингибированный кислородом, не трогать, так как он чрезвычайно важен для связывания с композитом.

Желательно обработать Глассарм силаном, через 20 сек тщательно раздуть силан струей воздуха. При отсутствии силана данный этап можно не проводить.

Нанести адгезив на Глассарм, через 20 сек. также тщательно раздуть струей воздуха. Равномерно пропитать Глассарм жидкотекучим композитом или ормокером. Нанести тонкий слой жидкотекучего композита или ормокера на область препарирования. Расположить в препарированных бороздках Глассарм, прижать его ко дну полости, провести световую полимеризацию.

Восстановить полость композитом или ормокером. Провести шлифовку избытков композита (ормокера), с последующей полировкой. Оптимальная полировка достигается при применении полирующих силиконовых головок. Для шлифовки и полировки контактных поверхностей лучше применять специальные диски.

Изготовление адгезивных мостовидных протезов:

Провести препарирование опорных зубов согласно выбранной Вами методике. При изготовлении адгезивного мостовидного протеза (АМП) прямым методом (клинически), провести тотальное травление области препарирования в течение 40 сек. Травящий гель удалить аспиратором, полость промыть дистиллированной водой в течение 20 сек, просушить полость струей воздуха. Поверхность дентина должна быть слегка влажной, а эмали – меловидно-белой.

Нанести микробрашем тонкий слой адгезива на протравленные участки зубов. Спустя 40 сек, слабой струей воздуха, тщательно раздуть адгезив. Провести световую полимеризацию в течение 20 сек. Слой, ингибированный кислородом, не трогать, так как он чрезвычайно важен для связывания с композитом.

Желательно обработать Глассарм силаном, через 20 сек тщательно раздуть струей воздуха и на 5 мин Глассарм поместить в вакуум. При отсутствии силана данный этап можно не проводить.

Пропитать Глассарм адгезивом, раздуть струей воздуха. Пропитать жидкотекучим композитом (ормокером).

Нанести тонкий слой жидкотекучего композита или ормокера на препарированную поверхность. Расположить Глассарм в области препарирования согласно выбранной вами методике изготовления АМП. Провести световую полимеризацию. Смоделировать из композита (ормокера) АМП, провести световую полимеризацию.

Провести шлифовку избытков композита (ормокера), с последующей полировкой. Оптимальная полировка достигается при применении полирующих силиконовых головок. Для шлифовки и полировки контактных поверхностей лучше применять специальные диски.

Способ лабораторного изготовления АМП подробно показан в учебном фильме.

Указания / Меры предосторожности:

- Побочные действия не известны, материал является биологически инертным
- При применении избегать прямого контакта материала с пальцами или ротовой жидкостью. При промывании дистиллированной водой восстанавливает первоначальные свойства.

Хранение:

При температуре 0 – 40 °С. Срок годности 5 лет. Перед применением материал должен прогреться до комнатной температуры. Не применять после истечения срока годности.

Форма выпуска:

Упаковка	× 1
Глассарм стекловолокно 140 мм, Ø 1,1 мм	× 7
Инструкция	× 1
Учебный фильм	× 1

Глассарм разработан для применения в стоматологии. Устные и/или письменные указания, а также наши советы, основанные на детальном изучении материала, не обязывают Вас отказаться от использования выпускаемых нами материалов в соответствии с Вашей специальностью и по Вашему усмотрению. Однако применение наших материалов без нашего контроля находится исключительно в сфере Вашей собственной ответственности. Разумеется, мы гарантируем соответствие качества наших материалов действующим нормам, доставку и условия торговли – принятым стандартам.

Телефон: +7 903 5219012

e-mail: mail@glassarm.com

<http://glassarm.com>



Glassarm
Fiberglass



Application Information

Glassarm – fiberglass in diameter of 1,1 mm. Suitable for teeth retention and manufacturing adhesive bridge dentures in the anterior and posterior teeth.

Glassarm – very strengthen to explode. The adhesive bridge dentures hold the load up to 250 kg.

Glassarm – applied with silans, adhesive bonds, and flowable composite resin and ormocers.

Field of application:

- retention of pathologically injured teeth;
- strengthening of adhesive bridge dentures.

Instructions for use:

The application of Glassarm is relieved because of good adaptation to the teeth surface and lack of necessity in special implements.

For prevention of blooming of fiber glass Glassarm it is necessary to spend cutting by a method flash-off. Also it is possible to spend cutting by scissors, thus it is necessary to put on a site of the future cut bond, with the subsequent polymerization, with the purpose of prevention of blooming of a fiber.

Teeth-splinting:

Brush the tooth surface where retainer is supposed to be by toothpaste without fluorine. If it is necessary carry out teeth preparation in the retainer location. Preparation is carried out to enforce teeth retention and to supply retainer with area.

Use the primer and bond in combination with total etching technique to achieve the normal adhesion. After teeth preparation etch the whole cavity beginning with enamel edge with etching gel during 40 seconds. Remove etching gel by suction, rinse out the cavity by pure water during 40 seconds, and remove excess of humidity (air jet). The dentin surface must be slightly moist, and enamel surface – chalk-white.

Apply by microbrush thin layer of adhesive bond onto the prepared teeth surfaces. After 40 seconds, thoroughly swell up the bond by thin airjet. Polymerize halogen light for 20 seconds. Do not touch the layer inhibited by oxygen, because it is very important for composite ligament.

Cure Glassarm by silan, after 20 seconds thoroughly remove excess of humidity (air jet). Apply the bond onto the Glassarm and after 20 seconds thoroughly remove excess of humidity (air jet) in the same way. Evenly impregnate Glassarm with flowable composite resin and ormocer. Apply thin layer of flowable composite resin and ormocer to preparation area. Dispose in prepared cavities Glassarm, press it to the bottom of the cavity, and polymerize halogen light.

Restore the cavity by composite resin or ormocer. Carry out final polishing of composite excesses, with the following polishing. The normal polishing is achieved by use of polishing silicons. For contact areas polishing it is better to use special disks.

Manufacturing of adhesive bridge dentures:

Carry out preparation of abutment teeth according to the method you have chosen. During the process of manufacturing adhesive bridge dentures by clinical method carry out the total etching of the preparation surface during 40 seconds. Remove etching gel by suction; rinse out the cavity by pure water during 20 seconds, remove excess of humidity (air jet). The dentin surface must be slightly moist, and enamel surface – chalk-white.

Apply by microbrush thin layer of adhesive bond onto the prepared teeth surfaces. After 40 seconds, thoroughly swell up the bond by thin airjet. Polymerize halogen light for 20 seconds. Do not touch the layer inhibited by oxygen, because it is very important for composite ligament.

Cure Glassarm by silan, remove excess of humidity (air jet). After curing by silan it would be better to put the Glassarm into vacuum for 5 minutes. After this process cure Glassarm by bond, remove excess of humidity (air jet). Impregnate Glassarm with flowable composite (ormocer).

Apply thin layer of flowable composite resin and ormocer onto preparation surface. Put Glassarm into the preparation surface according to the method of manufacturing adhesive bridge dentures you have chosen. Polymerize halogen light. Design adhesive bridge dentures from composite resin (ormocer), polymerize halogen light.

Carry out polishing of composite excesses, with the following polishing. The normal polishing is achieved by use of polishing silicons. For contact areas polishing it is better to use special disks.

Instructions/ precautions:

- side effects are unknown, the material is biologically inert.
- during application avoid the direct contact with fingers and the cavity liquid. During washing by pure water the original characteristics are restored.

Keeping:

Under the temperature of 0 – 40 °C. Sell-by date 5 years. Before application the product must be heat up to the room temperature. Do not use after expiring sell-by date.

Glassarm

Packaging 7 × 140 mm, Ø 1,1 mm.

Glassarm is produced for application in dental care. Verbal or written instructions, and our advice based on the detailed study of the product do not commit you to refuse using of our output products in accordance with your specialization and your discretion. Nevertheless, application of our products without our control is exclusively under your responsibility. Naturally, we guarantee conformity of the products to the active standards, delivery and sale conditions – to the accepted standards.

Phone number: +7 903 5219012

e-mail: mail@glassarm.com

<http://glassarm.com>